

Stanzen

- Stanzautomaten von 25 bis 200 Tonnen Presskraft
- Einlegpressen von 5 bis 400 Tonnen Presskraft
- Entwicklung eigener Stanzwerkzeuge
- Stanzwerkzeuge nach Kundenwunsch anpassen
- Reparieren von Stanzwerkzeugen

Flachbettlaser

- Bis Länge 6'000 mm
- Bis Breite 3'000 mm
- Dickenbereich von 0.5 mm bis 35 mm INOX
- Dickenbereich von 0.5 mm bis 30 mm Aluminium
- Dickenbereich von 0.5 mm bis 30 mm Stahl DC01 + DC11
- Dickenbereich von 3.0 mm bis 30 mm Stahl S355
- Dickenbereich von 0.5 mm bis 30 mm Stahl Feuerverzinkt
- Dickenbereich von 0.5 mm bis 6 mm Kupfer
- Dickenbereich von 0.5 mm bis 6 mm Messing

Rohrlaser

- Bis Länge 6'000 mm
- Ab Durchmesser 16 mm
- Bis Durchmesser 220 mm

Gravuren

- Gravurfeld 120 x 120 mm
- Einlegefeld 410 x 440 mm (erweiterbar)
- Materialien INOX
- Stahl
- Aluminium
- Kupfer
- Messing

Kanten

- Stahl Bis Länge 4'100 mm
Bis Dicke 10 mm
- INOX Bis Länge 4'100 mm
Bis Dicke 8 mm
- Aluminium Bis Länge 4'100 mm
Bis Dicke 10 mm

Schweissen

- TIG-Schweissen (Stahl und Edelstahl)
- MIG-Schweissen (Stahl)
- Pulsen (Stahl und Aluminium)
- Schweisszertifiziert nach EN1090 seit 2015 (erneuert im Jahr 2024)

Veredelung

- Blau Verzinken (Hängend & Trommeln)
- Schwarz Verzinken
- Feuerverzinken
- Verchromen
- Elektropolieren
- Vernickeln
- Abbeizen / Absäuren
- Sandstrahlen / Perlstrahlen
- Schwarz Cata
- Pulverbeschichten
- Nasslackieren

Technische Dokumentationen

- 2D CAD Zeichnungen (Produktionszeichnungen, Zusammenstellungen, etc.)
- 3D CAD Modelle (Illustrationen, 3D Einbindungen in Ihr Zeichnungsprogramm, etc.)
- Montageanleitungen und noch vieles mehr...

Weitere Bearbeitungen

- Richten
- Rollen/Runden
- Schleifen
- CNC Fräsen
- CNC Drehen
- Clinchen / Bolzen schiessen

Planung

Sie haben eine Idee? - Setzen Sie sich mit uns in Verbindung.

Wir setzen diese mit Ihnen um und begleiten Ihr Projekt von A-Z.